

Новые производственные линии для изготовления предварительно напряженных плит перекрытия и многослойных стеновых панелей

Польская компания-производитель ЖБИ Zbych-Pol & Mobet Sp. Z O.O. недавно внедрила в свое производство комплектную технологическую линию Nordimpianti для производства предварительно напряженных плит перекрытия типа «НС», а также комплектную линию Avermann для производства многослойных стеновых панелей. Новое приобретение значительно усилило конкурентоспособность компании на рынке.

Польская семейная компания Zbych-Pol & Mobet Sp. Z O.O. специализируется на производстве сборных ж/б элементов для жилищного и промышленного строительства. С начала своей деятельности в 2003 году фирма динамично развивается и укрепляет свои позиции на рынке, инвестируя в новые производственные линии, расширяя технологический парк и внедряя в производство современные технологии. Целью деятельности компании является предоставление своим клиентам высококачественной продукции, отвечающей их потребностям и ожиданиям, начиная от проектирования до транспорти-

ровки и установки готовых элементов. Ассортимент изделий Zbych-Pol & Mobet Sp. Z O.O. включает в себя ж/б элементы для инфраструктурного (предварительно напряженные мостовые элементы, дорожные и железнодорожные водопропускные трубы, дорожные плиты), промышленного (колонны, предварительно напряженные балки, прогоны покрытия и двутавровые балки) и жилого строительства (перекрытия, лестничные пролеты и стеновые панели).

В 2018 и 2019 гг. компания установила на своем заводе комплектную технологическую линию Nordimpianti для производства предварительно напряженных плит перекрытия типа «НС», а также комплектную линию Avermann для производства многослойных стеновых панелей.

Плиты с идеально гладкой поверхностью

Проект новой линии был утвержден в 2016 году. Тогда же была приобретена третья БСУ и начались строительные



Экструдер EVO с полностью автоматической системой распределения бетона

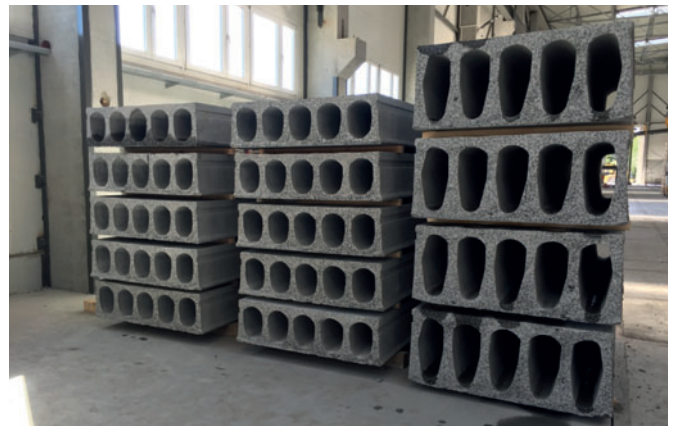


Многоугольная пила для резки пустотных плит толщиной 500 мм



Многофункциональное устройство для очистки производственных дорожек

работы по возведению производственно-складского цеха площадью 6500 м². Инженеры детально проработали весь процесс производства предварительно напряженных сборных ж/б плит, начиная с установки предварительного напряжения длиной 108 м и подвесной системы распределения бетона до системы выдерживания бетона и линии транспортировки готовых изделий. Процесс производства характеризуется высокой степенью автоматизации, а формование плит с помощью экструдера гарантирует идеально гладкую поверхность изделия. Данная



Высококачественные пустотные плиты, изготовленные с помощью экструдера EVO от Nordimpianti

технология позволяет производить почти 400 м² предварительно напряженных плит перекрытия типа «НС» в день. Плиты могут быть любой длины, при этом их ширина будет составлять 1200 мм или 600 мм, а высота - 150, 200, 220, 265, 320, 400 или 500 мм.

Новое приобретение сделало Zbych-Pol & Mobet Sp. Z O.O. более конкурентоспособными на рынке. Предварительно напряженные пустотные плиты перекрытия используются в качестве готовых перекрытий для всех видов зданий.

nordimpianti



References Referências Референции Referenze
业务范围 Referencias Referanslar Referencje Referenzen



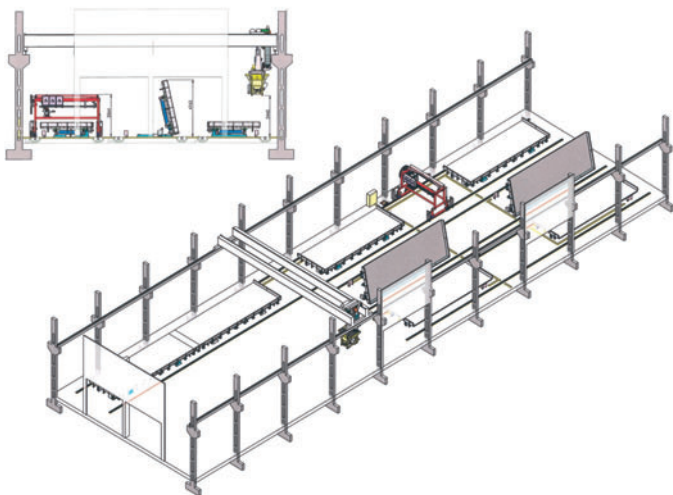
Имея более чем 40 летний опыт в формовании преднапряженных железобетонных элементов, установки фирмы NORDIMPIANTI производят железобетонные изделия в более чем 50 странах.

Компетенция фирмы NORDIMPIANTI в производстве надежных и высококачественных производственных установок и оборудования доказана по всему миру.

Фирма NORDIMPIANTI способна поставлять отдельные установки или все, что необходимо для полнокомплектного завода, с поддержкой в виде профессиональных консультаций и послепродажного обслуживания, которые осуществляются собственным персоналом.

+39 0871 540222 | nordimpianti.com





План производственной линии Avermann на заводе Zbych-Pol & Mobet Sp. z o.o.

Высокотехнологичные поворотные столы для производства многослойных стеновых панелей

Еще одним значимым событием для компании стал запуск комплектной линии по производству многослойных стеновых панелей в марте 2019 года. Восемь высокотехнологичных поворотных столов от Avermann, включая оборудование для формирования и выравнивания поверхностей сборных ж/б элементов, были установлены в другом цехе площадью 4500 м². Ежедневная выработка линии составляет более 400 м² стеновых панелей, которые используются в качестве готовых элементов для строительства одноэтажных и многоэтажных жилых домов.

Гидравлические поворотные столы от Avermann имеют размер 13 x 4,5 м каждый и предназначены для производства многослойных стеновых панелей. При этом два стола функционируют в тандеме. Все столы оснащены бесступенчатой системой опалубки с регулируемой высотой, а также стационарными вибрационными устройствами. Благодаря этим инструментам на линии можно изготовить стеновые сэндвич-панели толщиной до 50 см из нормального или самоуплотняющегося бетона. Поворотные столы также оснащены системой обогрева, которая помогает ускорить процесс выдерживания сборных ж/б элементов.

Заглаживающее устройство

Портальное заглаживающее устройство перемещается по направляющим от одного поворотного стола к другому и сглаживает поверхности стеновых панелей на всех восьми столах. Внутренний кран поднимает заглаживающее устройство, перемещает его на производственную дорожку и устанавливает его на направляющие. Возможность в любой момент переместить заглаживающее устройство к любому поворотному столу позволяет работать с любым изделием и тем самым избежать ненужных

простоев, которые могли бы нарушить производственный процесс. Данная система актуальна еще и потому, что спрос на сборные ж/б элементы со сглаженной поверхностью постоянно растет. Заглаживающее устройство работает от пульта радиуправления.

Бетоноукладчик со стабилизатором

Один из внутренних кранов на производственной линии Avermann на заводе Zbych-Pol & Mobet Sp. Z O.O. предназначен для захвата и транспортировки бетоноукладчика со стабилизатором. Бетоноукладчик подхватывается краном и транспортируется через стабилизатор и раму тележки только тогда, когда это необходимо. Если бетоноукладчик не используется, он отсоединяется от крана. Таким образом, кран также может быть использован для других целей. На данный момент Zbych-Pol & Mobet Sp. Z O.O. использует автобетоносмеситель для подачи бетона в бетоноукладчик, но на линии также предусмотрена возможность подавать бетон и с помощью ковшового конвейера.

Максимальный объем бетоноукладчика составляет 2 м³. Как уже упоминалось выше, бетоноукладчик перемещается через стабилизатор, и с помощью кантователя бетон из ковша свободно выгружается на поворотные столы. Бетоноукладчик работает от пульта радиуправления.

Новые возможности

Ассортимент стеновых панелей от Zbych-Pol & Mobet Sp. Z O.O. включает однослойные стеновые панели с одним несущим слоем, двухслойные стеновые панели, состоящие из несущего и изоляционного слоя, и трехслойные



Восемь поворотных столов размером 13 x 4,5 м каждый



Один из внутренних кранов Konecranes на производственной линии Avermann на заводе Zbych-Pol & Mobet Sp. z o.o. предназначен для захвата и транспортировки бетоноукладчика со стабилизатором



Компания Avermann также поставила заглаживающее устройство для поверхности ж/б элементов на поворотных столах (на переднем плане слева)

стенные панели, состоящие из несущего слоя, изоляции и фасадного слоя из архитектурного бетона. Сотрудничество компании с Avermann оказалось очень плодотворным, от подписания контракта до окончательного акта приемки. Проект был завершен в течение семи месяцев. Установка и запуск нового оборудования заняли около 1,5 месяца.

«Технология сборного железобетонного строительства в Польше все еще недооценивается проектировщиками и генеральными подрядчиками. К сожалению, вынужден признать, что мы до сих пор одной ногой увязли в прошлом. Но модернизация завода открыла перед нами новые возможности. Теперь компания готова к расширению ассортимента и экспорту продукции. Мы налаживаем контакты с инвесторами как в Польше, так и в Скандинавии и Германии. Благодаря высокому качеству наших изделий и сертификации ЕС мы больше не ограничиваемся местным рынком, но также успешно выходим на международный уровень», – резюмирует Ивона Счесна Дымель (Iwona Szczęsna Dymel), президент совета управляющих Zbych-Pol & Mobet Sp. Z O.O. ■

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Zbych-Pol & Mobet Sp. z o.o.
Ul. Betonowa 2
88-300 Mogilno, Poland
Mrs. Joanna Heliasz-Szmagaj
T +48 52 318 66 60
sekretariat@zbyh-pol.pl
www.zbych-pol.pl

nordimpianti

Nordimpianti System SRL
Via Erasmo Piaggio, 19/A
66100 Chieti (CH), Italy
T +39 0871 540222
F +39 0871 562408
info@nordimpianti.com
www.nordimpianti.com



Avermann Betonfertigteiletechnik GmbH & Co. KG
Lengericher Landstraße 35
49078 Osnabrück, Germany
T +49 5405 505-0
F +49 5405 6441
info@avermann.de
www.avermann.de