

Zbych-Pol & Mobet Sp. z o.o., 88-300 Mogilno, Pologne

Nouvelles lignes de production pour la fabrication de dalles alvéolées et de panneaux muraux multicouches

Le fabricant polonais des éléments préfabriqués Zbych-Pol & Mobet Sp. z o.o. a récemment mis en service une ligne de production complète de Nordimpianti pour la fabrication de dalles alvéolées et une ligne complète pour la fabrication de panneaux muraux multicouches d'Avermann. L'introduction de la nouvelle technologie chez Zbych-Pol & Mobet Sp. z o.o. a considérablement renforcé la compétitivité de l'entreprise sur le marché.

L'entreprise familiale polonaise Zbych-Pol & Mobet Sp. z o.o. est un fabricant d'éléments préfabriqués en béton pour la construction résidentielle et industrielle moderne. L'entreprise n'a cessé de renforcer sa position sur le marché pendant de nombreuses années. Depuis le début de son activité en 2003, elle a systématiquement développé et investi dans de nouvelles lignes de production, un parc technologique et des technologies modernes. L'objectif de l'activité de l'entreprise est de fournir aux clients des produits de la plus haute qualité qui répondent à leurs besoins et attentes individuels, depuis la phase de conception jusqu'au transport et au montage d'éléments préfabriqués pour la construction d'infrastructures (éléments de ponts précontraints, dalots routiers et ferroviaires, dalles de route), la construction industrielle (colonnes, poutres précontraintes, pannes et planchers TT) et la construction résidentielle (planchers, volées d'escalier et murs).

En 2018 et 2019, l'entreprise a mis en place une ligne de production complète de Nordimpianti pour la fabrication de dalles alvéolées et une ligne complète pour la fabrication de panneaux muraux multicouches Avermann.

Surface lisse de panneau de haute qualité

Le plan du projet a été établi en 2016, lorsque les travaux de construction d'un hall de production et de stockage de 6 500 m² ont commencé et qu'une troisième centrale à béton a été achetée. Les spécialistes ont développé un concept détaillé de l'ensemble du processus de production pour la fabrication de dalles alvéolées, en commençant par la disposition des lits de précontrainte de 108 m de long avec un système de distribution du béton avec une benne à béton guidée par une grue, un système de durcissement du béton et un système de transport pour les éléments préfabriqués. Le processus de production est caractérisé par un degré élevé d'automatisation et la production des dalles alvéolées au moyen d'une extrudeuse garantit une surface de panneau lisse de haute qualité. La technologie de production permet de produire environ 400 m² de dalles alvéolées précontraintes par jour, avec une longueur au gré, une largeur de module de 1 200 mm et 600 mm et une épaisseur de 150 mm, 200 mm, 220 mm, 265 mm, 320 mm, 400 mm ou 500 mm. L'introduction de la nouvelle technologie chez



Extrudeuse EVO avec système de distribution de béton entièrement automatique



Scie multi-angles pour couper des dalles alvéolées de 500 mm d'épaisseur



Nettoyant de lit multifonctionnel pour la préparation du lit de précontrainte

Zbych-Pol & Mobet Sp. z o.o. a renforcé la compétitivité de l'entreprise sur le marché. Les dalles alvéolées sont utilisées comme planchers préfabriqués pour tous les types de bâtiments.

Tables basculantes de haute qualité pour panneaux muraux multicoques

L'introduction d'une ligne complète pour la production de panneaux muraux multicouches en mars 2019 a également été remarquable.



Dalles alvéolées de haute qualité, produit avec l'extrudeuse EVO de Nordimpianti

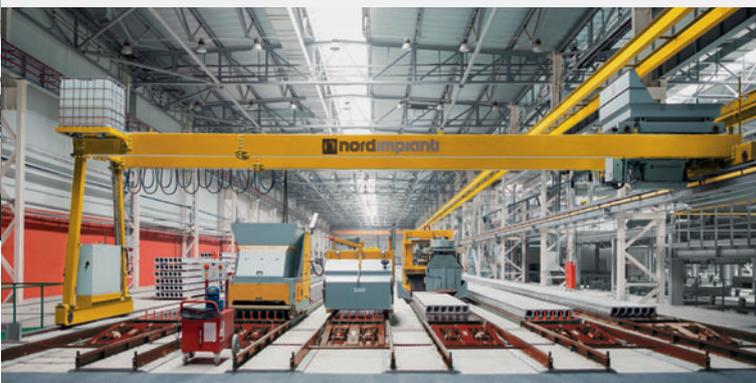
Dans un autre hall d'une superficie de 4 500 m², huit tables basculantes de haute qualité du fabricant de machines Avermann ont été installées, y compris des équipements pour le coffrage et le lissage des surfaces d'éléments préfabriqués en béton. La production est de plus de 400 m² de panneaux muraux par jour, qui sont utilisés comme éléments préfabriqués dans la construction résidentielle à un ou plusieurs étages et dans les bâtiments publics.

Avec la nouvelle usine Avermann, Zbych-Pol & Mobet Sp. z o.o. produit désormais des panneaux muraux de 13 x 4,5 m sur huit tables basculantes hydrauliques. Deux des tables sont

nordimpianti



References Referências Референции Referenze 业务范围 Referencias Referanslar Referencje Referenzen



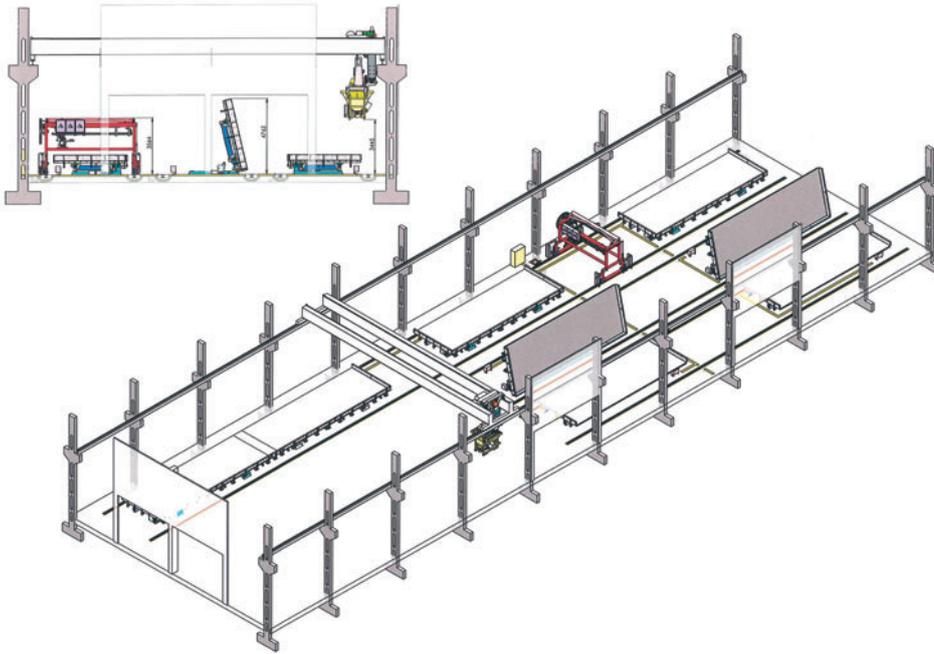
Avec plus de 40 ans d'expérience dans le secteur NORDIMPIANTI fournit des machines et équipements pour la production des éléments en précontraint dans plus de 50 pays au monde.

Le savoir faire de NORDIMPIANTI est reconnu dans le monde entière et l'entreprise fournit des machines et des équipements de haute qualité.

NORDIMPIANTI est à même de fournir une seule machine ou bien une installation complète et une service 360° degrés dès conseils professionnels au service après vente.

+39 0871 540222 | nordimpianti.com





Aménagement de l'usine Avermann chez Zbych-Pol & Mobet Sp. z o.o.

conçues comme un groupe tandem. Toutes les tables basculantes sont équipées de rives de coffrage réglables en hauteur en continu et de vibreurs fixes. Grâce à cet équipement, Zbych-Pol & Mobet Sp. z o.o. peut produire sur ces tables des panneaux muraux sandwich d'une épaisseur maximale de 50 cm en béton ou en béton auto-plaçant (BAP).

Les tables basculantes sont équipées d'un système de tuyaux pour l'eau chaude installé sous la surface de la table. Cela accélère le processus de durcissement des éléments préfabriqués en béton.

Dispositif de lissage

Un portique de lissage se déplace sur des rails de table basculante à table basculante et lisse les surfaces des panneaux muraux préfabriqués des huit tables.

Un pont roulant soulève le dispositif de lissage, le déplace vers la ligne de production et le dépose sur les rails de cette ligne. Cette flexibilité permettant de déplacer à tout moment le dispositif de lissage vers n'importe quelle table basculante souhaitée permet de traiter n'importe quel élément préfabriqué en béton à tout moment et d'éviter les temps d'attente qui pourraient autrement perturber le processus de production. Ceci est d'autant plus important que la demande d'éléments préfabriqués en béton à surface lisse ne cesse de croître.

Toutes les fonctions du dispositif de lissage sont contrôlées à distance.

Distributeur de béton avec stabilisateur

Une des grues du hall avec la ligne de production Avermann de Zbych-Pol & Mobet Sp. z o.o. sert au logement et au transport d'un distributeur de béton avec stabilisateur. Le distribu-

teur de béton est accroché à la grue et n'est déplacé par le stabilisateur et le châssis du chariot que lorsque cela est nécessaire. Il est détaché de la grue lorsqu'il n'est pas nécessaire. De cette façon, la grue peut également être utilisée à d'autres fins. Actuellement, Zbych-Pol & Mobet Sp. z o.o. utilise un camion malaxeur pour alimenter le distributeur de béton, mais il est également possible de livrer le béton avec un convoyeur à benne.



Huit tables basculantes hydrauliques de haute qualité, mesurant chacune 13 x 4,5 m, ont été installées chez Zbych-Pol & Mobet Sp. z o.o.



Un des ponts roulants de Konecranes chez Zbych-Pol & Mobet Sp. z o.o. est conçu pour transporter la benne de distribution de béton avec stabilisateur et alimenter la ligne Avermann.

Le distributeur de béton a un volume de 2 m³ maximum. Comme déjà mentionné ci-dessus, le distributeur de béton est positionné au-dessus du stabilisateur ; le béton est vidé au moyen d'un dispositif de rotation des bennes et dosé sur les tables basculantes.

Toutes les fonctions du distributeur sont contrôlées à distance.

Nombreuses possibilités

L'offre de produits de Zbych-Pol & Mobet Sp. z o.o. comprend une large gamme de panneaux muraux : panneaux muraux simples avec un voile porteur, panneaux muraux doubles composés d'un voile porteur et d'une isolation, et panneaux muraux triples composés d'un voile porteur, d'une isolation et d'une façade en béton architectonique texturé ou lissé.

La coopération avec Avermann a été très efficace, de la signature du contrat à la réception définitive. La livraison contractuelle a été effectuée dans un délai de sept mois. L'installation des nouvelles machines a pris environ un mois et demi.

« La technologie des éléments préfabriqués est encore sous-estimée par les planificateurs et les entrepreneurs généraux en Pologne. Je crains qu'en Pologne, le mot-clé « élément préfabriqué en béton » ne rappelle encore la méthode de construction préfabriquée du passé. L'expansion de l'usine nous ouvre d'énormes possibilités ; l'entreprise est donc prête à se développer et à exporter. Nous établissons des contacts avec des investisseurs en Pologne, mais aussi en Scandinavie et en Allemagne. Grâce à la haute qualité de nos éléments et à la certification uniforme de l'UE, les éléments préfabriqués en béton produits ne sont pas seulement adaptés au marché local, mais ont également du succès à l'étranger », déclare Iwona Szczęsna Dymel, présidente du conseil d'administration de Zbych-Pol & Mobet Sp. z o.o. ■



Avermann a également fourni une truelle mécanique exécutée sous forme de portique (à gauche au premier plan de la photo) afin de lisser les surfaces des éléments préfabriqués en béton sur les tables basculantes.

AUTRES INFORMATIONS



Zbych-Pol & Mobet Sp. z o.o.
Ul. Betonowa 2
88-300 Mogilno, Pologne
Mrs. Joanna Heliasz-Szmagaj
T +48 52 318 66 60
sekretariat@zbyh-pol.pl
www.zbych-pol.pl

nordimpianti

Nordimpianti System SRL
Via Erasmo Piaggio, 19/A
66100 Chieti (CH), Italie
T +39 0871 540222
F +39 0871 562408
info@nordimpianti.com
www.nordimpianti.com



Avermann

Avermann Betonfertigteiletechnik GmbH & Co. KG
Lengericher Landstraße 35
49078 Osnabrück, Allemagne
T +49 5405 505-0
F +49 5405 6441
info@avermann.de
www.avermann.de