

Компания PPHU Mackiewicz приобрела линию поворотных столов для производства сборных ж/б элементов

Спустя многолетний период очень ограниченных инвестиций в новые установки в польской отрасли сборного железобетона в декабре 2017 года компания Avermann получила заказ от фирмы PPHU Mackiewicz из Ломжи на поставку линии поворотных столов для производства плоских сборных железобетонных изделий.

Город Ломжа, где базируется завод ЖБИ PPHU Mackiewicz, расположен примерно в 150 км к северо-востоку от столичной Варшавы, что открывает большой диапазон сбыта для нового завода. Большая часть оборудования в рамках расширения производства фирмы PPHU Mackiewicz была поставлена компанией Avermann Betonfertigteilterchnik GmbH & Co. KG из немецкого Оснабрюка, которая обладает обширным ноу-хау и многолетним опытом в области производства сборных ж/б элементов. После того как существующий производственный цех в Ломже был полностью отремонтирован в 2018 году, компания Avermann установила в цехе новое оборудование в первом квартале 2019 года. Работы по проектированию, поставке, сборке и вводу в

эксплуатацию линии поворотных столов были выполнены в высшей степени эффективно, профессионально и точно в срок.

**Монтаж в первом квартале,
ввод в эксплуатацию – во втором**

Это также относится к вводу в эксплуатацию и запуску субсидируемой ЕС новой линии по производству ж/б элементов во втором квартале 2019 года. Для оборудования Avermann был выделен один из четырех пролетов цеха размером 105 x 18 м (Д x Ш). Высота пролета составляет около 10,70 м до нижнего края фермы кровли.

В этом цеховом пролете была смонтирована линия для производства стеновых панелей, состоящая из десяти поворотных столов (13 x 4,5 м) грузоподъемностью 750 кг/м², подкранового бетонораздатчика, лопастной затирочной машины для заглаживания бетонной поверхности и двух аккумуляторных разгрузочных вагонеток для доставки ЖБИ на склад.

Отремонтированные залы завода ЖБИ компании PPHU Mackiewicz



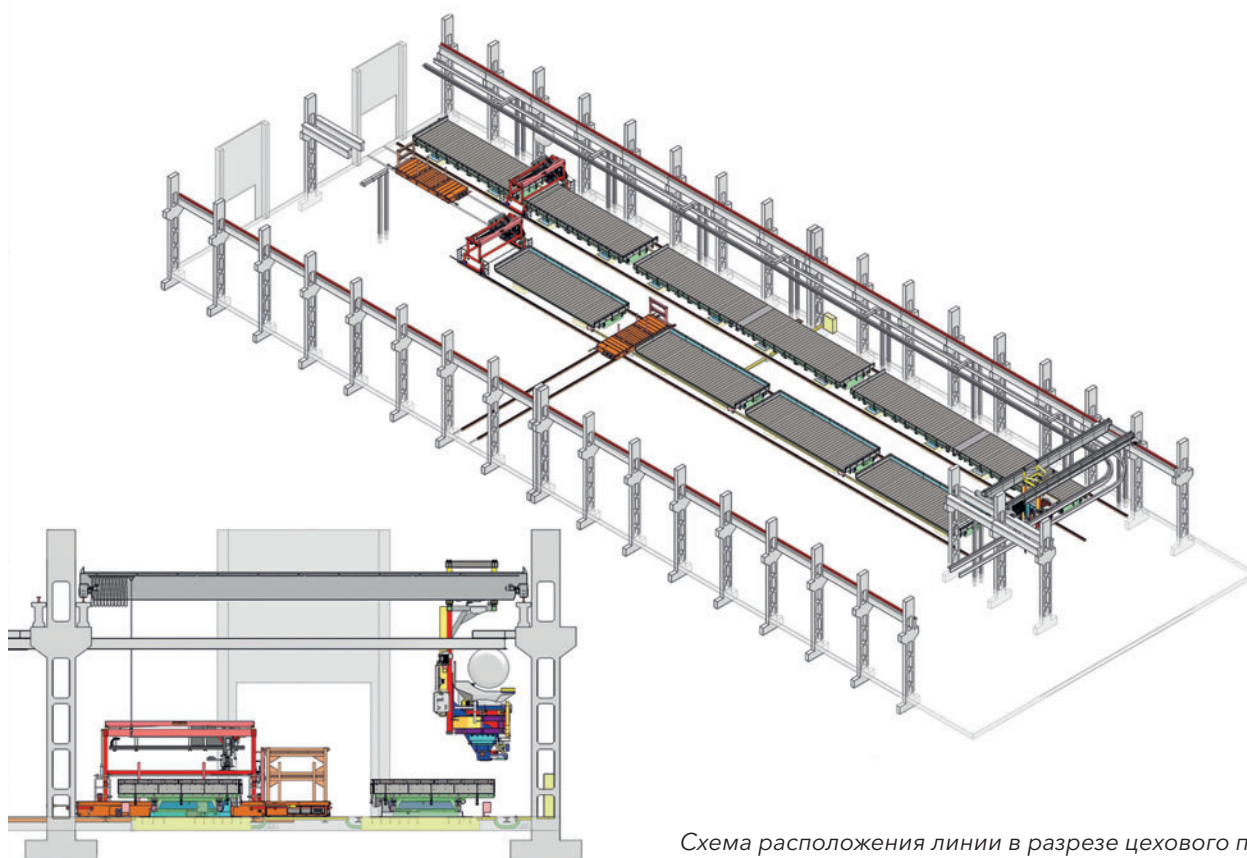


Схема расположения линии в разрезе цехового пролета



Avermann

Ваши проекты – наши машины

www.avermann.com

с 1946 года

Посетите нас



ICCX
Central
Europe
2020

12. - 14. февраль
Варшава, Польша

стенд 24



циркулирующие заводы • опалубки • наклоняемые столы • вибрационные линии • поддоны • специальные машины

Avermann Betonfertigteiletechnik GmbH & Co. KG

Lengericher Landstr. 35 · 49078 Osnabrück/Germany

Tel.: +49 5405 505-0 · Fax: +49 5405 6441 · info@avermann.de



Фотографии производственного цеха

Поворотные столы

Различные фасадные и стеновые панели отливаются на десяти гидравлических поворотных столах, некоторые из которых выполнены в виде тандемных групп. Все столы снабжены бортовой опалубкой с бесступенчатым регулированием, а также стационарной системой вибрации, которая позволяет изготавливать сэндвич-панели толщиной до 50 см из СУБ или обычного бетона. Наклонные столы отапливаются с помощью горячей воды, проходящей через трубопровод, установленный под опалубочной поверхностью стола. Это позволяет ускорить процесс набора прочности соответствующего сборного ж/б элемента. При загрузенности 60% на поворотных столах можно изготовить около 350 м² сборных железобетонных



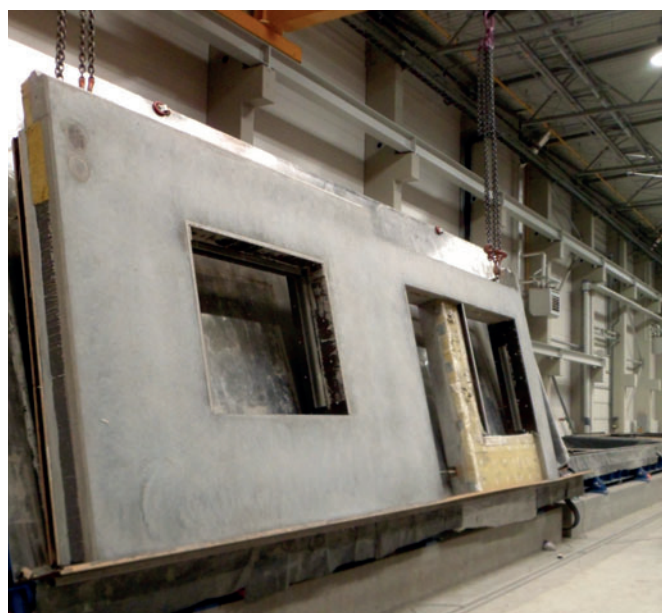
Линия поворотных столов для производства стеновых панелей



изделий. Система PSV фирмы Ratec GmbH используется для складирования элементов.

Бетонораздатчик

Цеховой пролет обслуживается двумя мостовыми кранами, один из которых был специально спроектирован для приема сопряженного бетонораздатчика. Чтобы иметь возможность использовать кран для других задач, бетонораздатчик просто навешивается на кран и перемещается с помощью соответствующего адаптера на раме тележки. Процесс установки и демонтажа бетонораздатчика, включая автоматическое подключение питания, занимает всего две минуты. Бетонная смесь подается ковшевым конвейером фирмы Rekers. После того как опера-





Монтаж бетонораздатчика на кран

тор запросил бетон, БСУ приготавливает смесь, которая подается на кран с бетонораздатчиком. Благодаря этому решению бетон можно оперативно доставлять в любую точку цеха. Объем бетонораздатчика составляет 2 м³. Бетонная смесь точно выгружается на поворотные столы с помощью собственного гидравлического подъемного устройства с ротационным блоком. Все функции управления радиопультот ДУ.

Лопастная затирочная машина

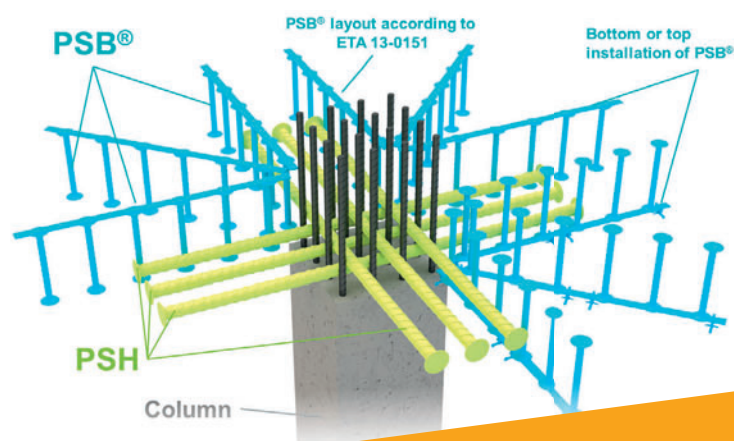
Для заглаживания поверхности ж/б элементов используется напольная лопастная затирочная машина, которая



PSB PLUS® Punching Reinforcement

High Capacity Punching Prevention System

- High punching shear resistance
- Reliable, tested design
- Cost-efficient concrete construction
- Standardized elements pre-assembled in factory



www.peikko.com



Лопастная затирочная машина в процессе заглаживания поверхности

обслуживает все десять поворотных столов, обеспечивая особенно гладкую бетонную поверхность. Лопастная затирочная машина разравнивает бетонную поверхность после схватывания смеси. Требуется особое чутье, чтобы определить подходящее время для предварительного заглаживания диском и повторной затирки. Здесь оператор должен полагаться на свой опыт и навыки.

Затирочная машина перемещается по полу с помощью продольной ходовой части и может быть перенесена к соответствующей производственной линии с помощью мостового крана. Благодаря этой гибкости – наличию доступа к каждому ж/б элементу в любое время – время ожидания в цехе сводится к минимуму. Тем более, что доля заглаживаемых изделий продолжает возрастать. Все функции управляются пультом ДУ.



Бетонный элемент с заглаженной поверхностью

Разгрузочная вагонетка

Готовые ЖБИ отвозятся на склад у торца здания с помощью рельсовых аккумуляторных вагонеток.

Заключение

Компания PPHU Mackiewicz выпускает широкий ассортимент сборных железобетонных изделий на самых современных станках Avermann и занимает ведущие позиции на польском рынке. Проект, реализованный фирмой Avermann, полностью удовлетворил заказчика. ■



Разгрузочная вагонетка

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Avermann

Avermann Betonfertigteiletechnik GmbH & Co. KG
Lengericher Landstraße 35
49078 Osnabrück, Germany
T +49 5405 505 0, F +49 5405 6441
info@avermann.de, www.avermann.de



Mackiewicz

PPHU MACKIEWICZ Danuta Genowefa Mackiewicz
Al. Piłsudskiego 117 A
18-400 Łom a, Poland
www.mackiewicz.podlasie.pl