



Avermann

рішення, яким довіряють

Компанія Avermann, що розпочинала свою діяльність у 1946 році як невелика слюсарна майстерня, з роками швидко перетворилася в добре відому міжнародну групу, що налічує майже 450 співробітників і має високотехнологічні підприємства у трьох галузях: з виробництва збірних залізобетонних виробів, екологічної техніки, обладнання для лазерного різання. Avermann Group завжди прагне випереджати час, оперативно вирішувати завдання, які мають оновлювати всю промисловість будівельних матеріалів і вся виробнича діяльність бути найбільш ефективною і корисною для кожного клієнта.

Висотехнологічне обладнання для збірного залізобетону

Завдяки багаторічному досвіду та інноваційним рішенням Avermann Group стала одним з провідних світових постачальників висотехнологічного обладнання для виробництва збірних залізобетонних виробів. Від стаціонарного або безперервного поточкового виробництва до опалубки або циркуляційних систем – компанія пропонує саме ті рішення, які найкраще підходять для певної сфери застосування.

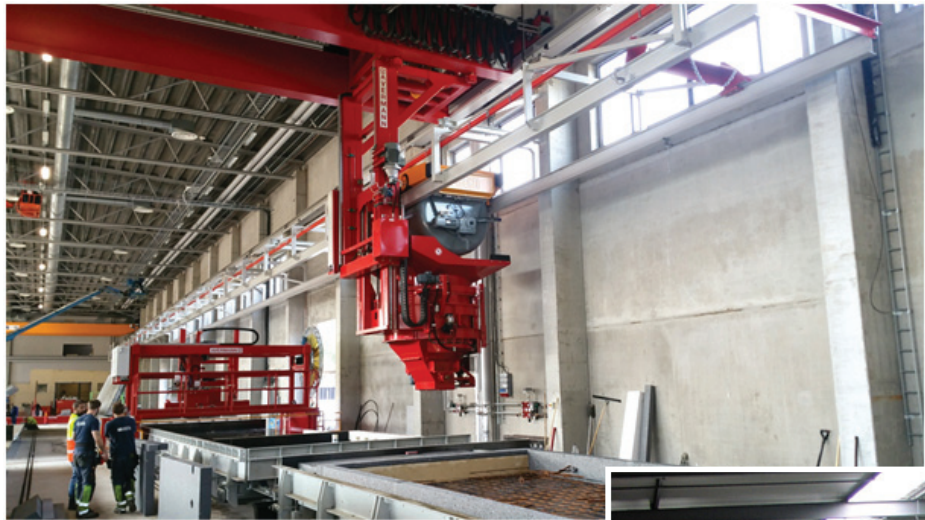
Розробка високопродуктивних технологій вимагає особливих підходів і високої освіченості і кваліфікації фахівців, сміливості у впровадженні інновацій і пошуку таких рішень, які роблять світ більш екологічним і безпечним. Саме на таких засадах працюють всі підприємства Групи компанії, пропонуючи все необхідне для економічного і високоякісного виробництва – від окремих компонентів до спеціалізованого масштабного устаткування.

Індивідуальні рішення – спільна творчість із замовниками

Avermann Group є піонером створення індивідуальних рішень, які розробляються у тісній взаємодії з клієнтами. Особлива увага приділяється спеціальним розробкам, орієнтованим на конкретні завдання. Послідовна співпраця із замовником на кожному етапі роботи: від ідеї до її впровадження. Це дозволяє створювати саме ту продукцію, яка враховує всі побажання, високопродуктивно працюватиме і приносить вигоду.

Повністю з'ємний бетонний розподільувач

Інноваційна розробка: повністю з'ємний бетонний розподільувач Avermann, який легко розмістити у будь-якому фіксованому місці, а потім переорієнтувати на виконання інших робіт. Таким чином, для замовника гарантована гнучкість і ефективність експлуатації цього обладнання.



Циркуляційна установка

Повний циркуляційний завод Avermann, встановлений на фірмі SEAC в м. Тулуза, Франція. Це максимально ефективне виробниче обладнання для виготовлення масового виробництва суцільних плит найшвидшим і найефективнішим способом. Оптимальність виробничого процесу забезпечується спеціальною організацією робочого місця, пристосованого для виготовлення стандартних елементів у великих масштабах.



Центральна система транспортування Avermann

Встановлена на підприємстві BWE Bau у м. Лемвердер, Німеччина, система одночасно поєднує переваги стаціонарного виробництва із заводом повного циклу і надає замовнику максимальну вигоду. Завдяки центральному блоку переміщення, який може досягати до

кожної окремої палети, можна індивідуально виготовляти різноманітні за формою і товщиною сандвіч-панелі та суцільні плити і таким чином випускати велику кількість різнотипних замовлень одночасно. В результаті – це різні за тривалістю виробничі процеси з високою гнучкістю і спрощеною подачею матеріалу.



Робот з магнітним затвором

Як видно на першому фото, завод устаткований роботами із затворками, що гарантує швидке і точне позиціонування магнітних затворок, а також подальше прискорення виробничого циклу.

Складна палета

Складна палета Avermann у тандемному виконанні дає можливість виготовляти різноманітні надвеликі панелі та плити перекриття з подвійною стінкою шляхом поєднання палет обох розмірів в одну велику поверхню.

